

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura

PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2017
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2017**GA1158/20 rev.00**

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 135 S P BW FM1 S s 10 PA bs

Manufacturer's WPS reference N.

SMC 01/14 Rev.0

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

Surname / Cognome **SOMALE**Name / Nome **MARCO**Identification / Punzone **SM**Date of birth / Data di nascita **03/06/1976**Place of birth / Luogo di nascita **SAVIGLIANO (CN)**

Employer / Datore di lavoro

SOMALE MARCO - CARPENTERIA - VIA SAN GIULIANO n° 3/A - 12038 SAVIGLIANO (CN)

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted Not tested

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

 Acceptable Not tested

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

Photo (if required)

Variables / Variabil

Weld test detail

Dettagli prova pratica

Approval and range of approval

Campo di validità dell'approvazione

Variables / Variabil	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	135	135/138
Transfer mode / Modo di trasferimento	S-SPRAY ARC	Globular, Spray, Pulsed transfer
Plates or Pipes / Lamiera o tubi	PLATE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	BW/BUTT WELD bs MULTI LAYER	BW: ss mb - bs
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1÷11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1,FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	EN ISO 14341-A G3Si1	S, M
Shielding desig. / Desig. protezione	EN ISO 14175 - M21 80%Ar+20%CO2	-----
Gas backing / Gas di protezione	NA	-----
Auxiliares / Ausiliari	--	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	-----
Material thickness / Spessore materiale (mm)	10	-----
Deposited thickness / Spessore deposito (mm)	10	3,0÷20,0
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	NA	>=75
Welding position / Posizione di saldatura	PA	P BW: PA P FW: -- T BW: PA T FW: -- T Branch: --

Type of test / Tipo di prova

Performed - acceptable / Effettuate - accettate

Remarks / Osservazioni

Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS REPORT N. 732/20/BRA
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed. / Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

 Revalidation/Rivalidazione 9.3(a) Revalidation/Rivalidazione 9.3(b) Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	VALID FROM DATA INIZIO VALIDITA'	PLACE AND ISSUE DATE LUOGO E DATA EMISSIONE	EXPIRY DATE DATA SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
 Maurizio Banchemo	10/07/2020	Genova 29/07/2020	09/07/2023	

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

GA1158/20

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 135 S P BW FM1 S s 10 PA bs



PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

EN ISO 9606-1:2017

Confirmation of validity (see clause 9.2)

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

**Revalidation of qualification carried out by IIS Cert
(see clause 9.3(a))**

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert
(vedere punto 9.3(a))

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo